

9-16

ГРУЗОПРИВАТИТЕЛЬ И КОД : 00186625

СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА № 04 - 7774

ОАО "СЕВЕРСКИЙ ТРУБНЫЙ ЗАВОД"  
623388 г. ПОЛЕВСКОЙ СВЕРДЛОВСКОЙ ОБЛ.  
ВЕРШИНА, 7

Грузополучатель: "СУРГУТНЕФТЕГАЗ" ОАО ЦТБ ст. СУРГУТ		Заказ (договор) №: 39513818/1 СП 11686 №: СП
Гост (ТУ): 14-ЗР-91-2004		Вагон: 64158108
Дата выдачи сертификата: 4.12.05	Вид тары: без упаковки (с комутами)	Кол-во мест: 65

Наименование продукции : ТРУБЫ БЕСШОВНЫЕ ГОРЯЧЕДЕФОРМИРОВАННЫЕ НЕФТЕГАЗОПРОВОДНЫЕ  
ПОВЫШЕННОЙ СТОЙКОСТИ ПРОТИВ ЛОКАЛЬНОЙ КОРРОЗИИ. КЛАДОСТОЙКИЕ

№ поз	Гост	№ партии/плавки	Марка стали		№ труб	Тип резьбы	Размер, мм			Метраж	Кол-во штук	Масса физ. тн
			Гр прочн.	Исп.			Диам.	Толщ. стенки	Длина			
2	1609Т 3504-2	20КТ К-52	Б		Д131742-Д131759		273.00	20.00	10630-11480	201.01	18	25.303
3	1598Т 3630-1	20КТ К-52	А		А132986 А133007 А133044 А133110 Д131673-Д131674		273.00	10.00	8590-10050	56.44	6	3.670
3	1599Т 3630-2	20КТ К-52	А		А133122 С132364 С132406		273.00	10.00	9230-10040	29.20	3	1.908
3	1600Т 4629-2	20КТ К-52	А		С132423 С132498		273.00	10.00	10430-10460	20.89	2	1.374
3	1601Т 4629-1	20КТ К-52	А		Д131647 Д131665 Д232396 Д232409 С132523 С132529 С132531 С231663 С231671 С231674		273.00	10.00	8240-10420	93.34	10	6.179
3	1605Т 1618-1	20КТ К-52	А		А133236 С132535		273.00	10.00	8520-10450	18.97	2	1.212
3	1606Т 1618-2	20КТ К-52	А		А133314 С132545		273.00	10.00	8520-10200	18.72	2	1.201
3	1599Т 3630-2	20КТ К-52	Б		Д131699		273.00	10.00	10020	10.82	1	0.671
3	1600Т 4629-2	20КТ К-52	Б		Д131700 Д131702 С132439-С132443		273.00	10.00	10800-11970	80.92	7	5.251
3	1601Т 4629-1	20КТ К-52	Б		Д131701 Д131706 С132533-С132534 С231679		273.00	10.00	10820-11820	57.84	5	3.834
3	1602Т 4629-2	20КТ К-52	Б		С132549		273.00	10.00	11160	11.16	1	0.742
3	1605Т 1618-1	20КТ К-52	Б		А133220-А133225		273.00	10.00	10870-11850	68.79	6	4.443
3	1606Т 1618-2	20КТ К-52	Б		А133420-А133421		273.00	10.00	10990-11480	22.47	2	1.429
ИТОГО:										690.57	65	57.217

9-16

№ партии/плавки	ХИМИЧЕСКИЙ СОСТАВ, %															
	C	Si	Mn	S	P	Cr	Ni	Cu	Al	V	As	Ca	Mo			Сэ
1609Т																
3504-2	0.17	0.21	0.58	0.007	0.009	0.09	0.08	0.11	0.022	0.004	0.004	0.0003	0.010			0.30
1598Т																
3630-1	0.19	0.23	0.58	0.008	0.009	0.11	0.08	0.12	0.032	0.002	0.007	0.0003	0.010			0.32
1599Т																
3630-2	0.19	0.25	0.63	0.007	0.010	0.11	0.08	0.12	0.044	0.003	0.007	0.0002	0.010			0.33
1600Т																
4629-2	0.20	0.21	0.61	0.008	0.011	0.15	0.10	0.17	0.029	0.003	0.007	0.0002	0.010			0.35
1601Т																
4629-1	0.21	0.23	0.58	0.007	0.009	0.14	0.10	0.17	0.033	0.002	0.007	0.0002	0.010			0.35
1605Т																
1618-1	0.20	0.23	0.59	0.007	0.008	0.09	0.08	0.13	0.031	0.003	0.006	0.0003	0.010			0.33
1606Т																
1618-2	0.21	0.19	0.60	0.007	0.012	0.10	0.08	0.13	0.029	0.005	0.006	0.0004	0.010			0.35
1602Т																
4629-2	0.20	0.21	0.61	0.008	0.011	0.15	0.10	0.17	0.029	0.003	0.007	0.0002	0.010			0.35

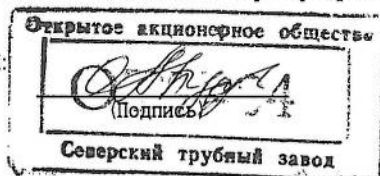
№ партии/плавки	МЕХАНИЧЕСКИЕ СВОЙСТВА								Доля вяз. составл. -50°С, %	Твердость HRB
	Врем. сопр. Н/мм <sup>2</sup>	Пред. текуч. Н/мм <sup>2</sup>	Удлинение, %	Отношение Пред. тек. /Вр. сопр.	Ударная вязкость Дж/см <sup>2</sup>					
					+20С Шарпи	-40С Шарпи	-20С Шарпи	-60С Менаже		
1609Т	540; 540	400; 415	25; 27					281; 266	200; 203	
3504-2										
1598Т	540; 570	400; 425	27; 32					286; 293	290; 312	
3630-1										
1599Т	550; 570	400; 415	27; 29					312; 306	310; 334	
3630-2										
1600Т	550; 580	410; 430	23.5; 28					309; 311	296; 310	
4629-2										
1601Т	550; 570	400; 415	23; 28					286; 284	311; 287	
4629-1										
1605Т	550; 560	400; 420	24.5; 30					303; 316	307; 295	
1618-1										
1606Т	560; 580	410; 440	24.5; 28					278; 282	266; 281	
1618-2										
1602Т	540; 560	375; 420	30; 34					307; 315	325; 309	
4629-2										

№ партии/плавки	МИКРОСТРУКТУРА										Макро-структура	ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЕ ИСПЫТАНИЯ			Гидроиспытания кгс/см <sup>2</sup>	
	Неметаллич. включения, бал.							Полосчатость	Размер зерна	КАНВ шт		Сплющивание	Загиб	Раздача		
	ОС	ОТ	СП	СХ	СН	С	Н			тип 1						тип 2
1609Т	0.7	1.7	0	2.2	0	0	0	0;0	10;10	0	0				300	
3504-2																
1598Т	1.3	1.0	0	0.5	0	0	0	1;1	10;10	0.02	2.0				190	
3630-1																
1599Т	0.5	1.0	0	0	0	0	0	1;0	10;10	0.1	2.0				190	
3630-2																
1600Т	1.0	1.7	0	1.0	0	0	0	0;0	10;10	0.3	2.0				190	
4629-2																
1601Т	1.7	1.7	0	2.3	0	0	0	0;0	11;11	0.3	1.6				190	
4629-1																
1605Т	0.3	2.0	0	0.7	0	0	0	0;0	11;11	0	0.08				190	
1618-1																
1606Т	0.7	1.7	0	0.3	0	0	0	0;0	11;11	0	1.9				190	
1618-2																
1602Т	0.8	0.5	0	1.3	0	0	0	0;0	11;11	0	1.8				190	
4629-2																

ПРИМЕЧАНИЕ: Трубы с фаской. 100% неразрушающий контроль электромагнитным методом  
Хомуты разового пользования, только для разгрузки вагона  
-Термообработка: закалка с отпуском  
Исп. А, Б-интервал длин по заказу

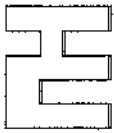
Указанная в сертификате продукция соответствует действующим в Российской Федерации стандартам и не подлежит поставке в другие страны без согласия (гарантий) изготовителя.  
При переписке по вопросам качества ссылка на номер сертификата обязательна.

ОТДЕЛ ТЕХНИЧЕСКОГО КОНТРОЛЯ:



*Рубин*  
(Фамилия)





ГРУЗОПРАВИТЕЛЬ И КОД : 00186625

СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА № 04 - 7689

ОАО "СЕВЕРСКИЙ ТРУБНЫЙ ЗАВОД"  
623388 г. ПОЛЕВСКОЙ СВЕРДЛОВСКОЙ ОБЛ.  
ВЕРШИНА, 7

Грузополучатель: "СУРГУТНЕФТЕГАЗ" ОАО ЦТВ ст. СУРГУТ		Заказ (договор) №: 39513818/1 СП 11685 №: СП	
Гост (ТУ): 14-3Р-91-2004			
		Вагон: 67420703	
Дата выдачи сертификата: 1.12.05	Вид тары: пакеты (с хомутами)	Кол-во мест	16

Наименование продукции : ТРУБЫ БЕСШОВНЫЕ ГОРЯЧЕДЕФОРМИРОВАННЫЕ НЕФТЕГАЗОПРОВОДНЫЕ  
ПОВЫШЕННОЙ СТОЙКОСТИ ПРОТИВ ЛОКАЛЬНОЙ КОРРОЗИИ. ХЛАДОСТОЙКИЕ

№ поз	Г о с т	№ партии/плавки	Марка стали		№ труб	Тип резьбы	Размер, мм			Метраж	Кол-во штук	Масса физ. тн
			Гр прочн.	Исп.			Диам.	Толщ. стенки	Длина			
2		1609Т 3504-2	20КТ К-52	А	Д131762 Д131787 Д131792		273.00	20.00	8710-10340	28.14	3	3.512
2		1609Т 3504-2	20КТ К-52	Б	Д131760-Д131761 Д131763-Д131786 Д131788-Д131791 Д131793-Д131805		273.00	20.00	10550-11540	479.52	43	60.330
									ИТОГО:	507.66	46	63.842

3-1903-5

№ партии/плавки	ХИМИЧЕСКИЙ СОСТАВ, %													
	C	Si	Mn	S	P	Cr	Ni	Cu	Al	V	As	Ca	Mo	Сз
1609Т 3504-2	0.17	0.21	0.58	0.007	0.009	0.09	0.08	0.11	0.022	0.004	0.004	0.0003	0.010	0.30

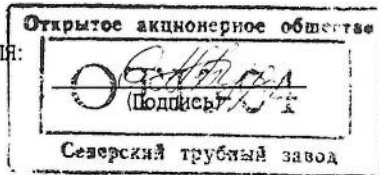
№ партии/плавки	МЕХАНИЧЕСКИЕ СВОЙСТВА						Доля вяз. составл. -50°C, %	Твердость HRB		
	Врем. сопр. Н/мм <sup>2</sup>	Пред. текуч. Н/мм <sup>2</sup>	Удлинение, %	Отношение Пред. тек. /Вр. сопр.	Ударная вязкость Дж/см <sup>2</sup>					
					-20С Шарпи	-40С Шарпи			-50С Шарпи	-60С Менаже
1609Т 3504-2	540; 540	400; 415	25; 27		281; 266		200; 203			

№ партии/плавки	МИКРОСТРУКТУРА										Макро-структура	ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЕ ИСПЫТАНИЯ			Гидроиспытания кгс/см <sup>2</sup>	
	Неметаллич. включения, бал.							Полосчатость	Размер зерна	КАНВ шт		Сплюсывание	Загиб	Раздача		
	ОС	ОТ	СП	СХ	СН	С	Н			тип 1						тип 2
1609Т 3504-2	0.7	1.7	0	2.2	0	0	0	0; 0	10; 10	0	0				300	

ПРИМЕЧАНИЕ: Трубы с фаской. 100% неразрушающий контроль.  
 Хомуты разового пользования, только для разгрузки вагона  
 -Терообработка: закалка с отпуском  
 Исп. А, Б-интервал длин по заказу

Указанная в сертификате продукция соответствует действующим в Российской Федерации стандартам и не подлежит поставке в другие страны без согласия (гарантий) изготовителя.  
 При переписке по вопросам качества ссылка на номер сертификата обязательна.

ОТДЕЛ ТЕХНИЧЕСКОГО КОНТРОЛЯ:



*Лубин*  
 (Фамилия)

*Косма Верна*  
*Иванов* *Таниса*